

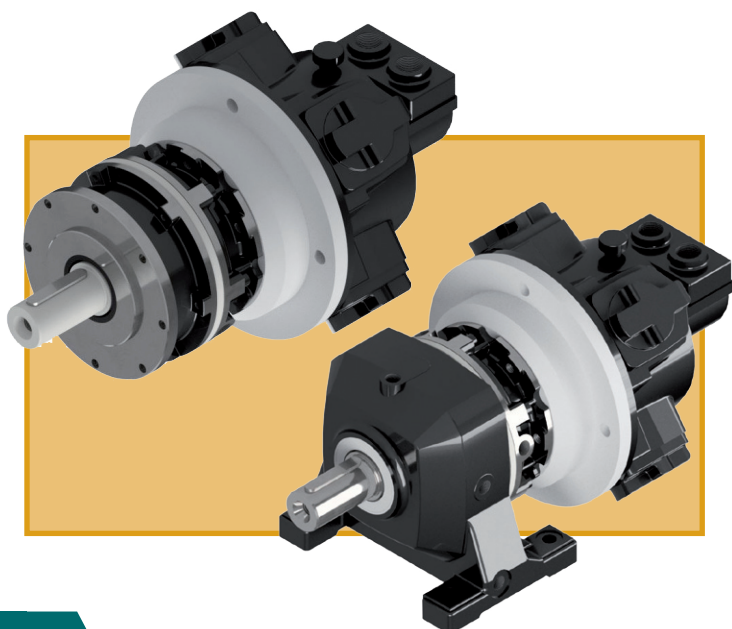
SERIE MP400E...- HP 3,8 KW 2,8

PRESTAZIONE E DIMENSIONI								
MODELLI		Giri/1' massima potenza 6 bar	Potenza		Coppia Max potenza	Consumo d'aria	Peso flangiato	Peso su basamento
flangiato	su basamento	Giri / min	KW	HP	Nm	l/sec	Kg.	Kg.
MP400E18F 3	MP400E18P 3	562	2,8	3,8	44	76	39	43
MP400E18F 4	MP400E18P 4	432	2,8	3,8	57	76	39	43
MP400E18F 7	MP400E18P 7	273	2,8	3,8	90	76	39	43
MP400E22F 10	MP400E22P 10	180	2,8	3,8	136	76	56	69,5
MP400E22F 14	MP400E22P 14	128	2,8	3,8	192	76	56	69,5
MP400E22F 22	MP400E22P 22	80	2,8	3,8	304	76	56	69,5
MP400E22F 31	MP400E22P 31	61	2,8	3,8	396	76	56	69,5
MP400E22F 61	MP400E22P 61	31	2,8	3,8	796	76	64	71
MP400E22F 80	MP400E22P 80	24	2,8	3,8	1000	76	75	85

VERSIONI DISPONIBILI

MP400E18F flangiato
 MP400E18FV flangiato con comando
 MP400E18P su base
 MP400E18PV su base con comando

Per i disegni con quote rivolgersi all'**Ufficio tecnico di TSA.**



LUBRIFICAZIONE OLIO MOTORE

PENUMATICO A PISTONI:

Orizzontale 330 ml Verticale 450 ml.

Utilizzare una buona qualità di olio idraulico con una viscosità di 100cSt (460SSU) a 40°.

FILTRAGGIO E LUBRIFICAZIONE ARIA DI RETE:

Utilizzare un filtro 64 micron o migliore. Scegliere il lubrificatore in base alla portata richiesta. Iniettare l'olio nelle connessioni prima di avviare il motore.

Lubrificazione: 3-4 gocce/1' in servizio continuo
 6-10 gocce/1' in servizio intermittente

TEMPERATURA D'ESERCIZIO:

da -20°C a + 80°C